

Руководство по безопасности и паспорт изделия

Набор для развальцовки трубок, 4.75, 6мм тисочного типа профессиональный





Благодарим вас за приобретение продукции компании Licota™. Данное изделие изготовлено в соответствии с требованиями высоких стандартов качества, что обеспечивает долгую и безопасную его работу при условии соблюдения изложенных здесь инструкций по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Внимание! Прочтите данную инструкцию. Обратите внимание на требования по безопасности. Эксплуатация данного изделия должна производиться с осторожностью и строго по назначению. Невыполнение этих требований может привести к поломке оборудования, получению травм, а также отказу производителя от гарантийных обязательств. Сохраните данную инструкцию для будущего использования.

Общие положения

Набор предназначен для развальцовки медных, алюминиевых и тонкостенных стальных трубок различного диаметра.

В комплекте 2 специальных зажимных блока для фиксации и удерживания трубок, диаметром: 4,75 мм, 6 мм.

Набор не требует использования дополнительных тисков.

Использование

1. Подготовьте трубку к развальцовке:

Обрежьте по периметру под углом 90° конец трубки, который вы будете развальцовывать. Снимите фаску 0,25 мм под углом 45° на внутренней кромке трубки. Проследите, чтобы края трубки не имели заусенцев. Если трубка находится в пластиковой оболочке, удалите оболочку на 4 мм выше места вальцевания. В вальцуемой трубке не должно быть стружки или любого другого мусора.

- 2. Зажмите приспособление в тиски или установите на верстак, или любую другую рабочую поверхность.
- 3. Выберите из набора зажимной блок для фиксации в зависимости от диаметра вальцуемой тормозной трубки. Установите тормозную трубку в зажимной блок.



Внимание! Разные торцевые стороны формы для вальцовки имеют разные углы вальцевания трубки (45° или 90°) и предназначены для разных типов развальцовки. Выбирайте форму для вальцовки правильно, в зависимости от требуемого вам типа развальцовки (F, E, D).



- 3. Установите зажимной блок с установленной трубкой в приспособление так, чтобы разрез зажимного блока находился в вертикальной плоскости. Убедитесь, что трубка плотно установлена в зажимном блоке.
- 4. Верхний фиксирующий винт с шайбой удерживает блок на месте. Надёжно затяните его.
- 5. Выберите форму для вальцовки из набора. Установите её в центральную пластину приспособления.
- В случае необходимости, вы можете придать более сложную форму срезу трубки, осуществив процедуру развальцовки сначала одной, затем другой формой из набора.





- 6. Убедитесь в том, что трубка достаточно выступает из зажимного блока и есть запас металла для вальцовки.
- 7. Вращая рукоятку по часовой стрелке подводите форму для вальцовки к срезу трубки. Форма начнёт продавливать срез, формируя его край.
- 8. По окончанию процедуры отведите форму вращением рукоятки против часовой стрелки. Ослабьте фиксирующий винт и извлеките зажимной блок из приспособления. Извлеките развальцованную трубку из зажимного блока.



Приспособление в сборе

Меры предосторожности

- 1. При работе соблюдайте правила техники безопасности. Перед использованием приспособления ознакомьтесь с инструкцией производителя по ремонту транспортного средства.
- 2. Использование приспособления необученным персоналом строго воспрещается работник должен знать типы и методы вальцевания трубок.
- 3. Проводите работы в хорошо проветриваемых помещениях.
- 4. Не работайте и не храните инструменты вблизи движущихся/горячих частей.
- 5. Не используйте набор, если какие-либо из его комплектующих повреждены или отсутствуют.
- 6. Не используйте набор строго по назначению.



ВНИМАНИЕ! Предупреждения и предостережения, описанные этом руководстве, не охватывают все возможные случаи и ситуации, которые могут произойти. Следует понимать, что здравый смысл и осторожность являются факторами, которыми необходимо руководствоваться при работе с приспособлением.

Гарантийные обязательства

- 1. Для осуществления гарантийных обязательств изделие следует предоставить в представительство компании в чистом виде в сопровождении документов, подтверждающих дату продажи (кассовый чек или товарный чек, гарантийный талон, если есть).
- 2. Гарантия распространяется на поломки, вызванные заводским браком или дефектом материала. В таких случаях компания берет на себя обязательства по ремонту или замене изделия.
- 3. Для сохранения гарантийных обязательств при эксплуатации следует соблюдать правила, установленные производителем. Это означает: избегать грубого обращения, использовать по назначению, осуществлять бережное хранение и уход, самостоятельно не ремонтировать и не вносить изменений в конструкцию оборудования.
- 4. На резьбовые соединения инструмента распространяется ограниченная гарантия (сорванная резьба во время эксплуатации не является заводским браком).
- 5. Поломки по причине естественного износа рабочих частей не являются гарантийным случаем.
- 6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
 - отсутствие гарантийного талона, документов подтверждающих дату продажи;
 - использование инструмента не по назначению;
 - наличие механических повреждений, в том числе полученных в результате замерзания конденсата;
 - наличие внутри инструмента посторонних предметов;
 - наличие признаков самостоятельного ремонта;
 - наличие признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - наличие внутренних и наружных загрязнений.



Техническая поддержка пользователей: tech@garagetools.ru

Срок гарантии: 12 месяцев со дня продажи.

Заполняется продавцом			
Модель			
Торгующая организация			
	ФИО:		Подпись:
Проверил и продал			
Дата продажи		Печать	
Заполняется покупателем			
С условиями гарантии ознакомлен:	ФИО:		Подпись: